

Nom : Prénom : Classe : 6.....		
Séquence 4	Thème de la séquence : La réalisation d'un objet technique	Séance 3
Compétences développées : - Réaliser en équipe tout ou une partie d'un objet technique répondant à un besoin.		

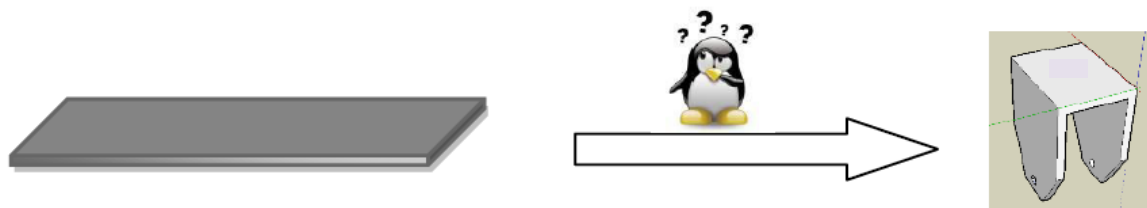
Olivier Pinot, Seq4_A3_gamme_fabrication_fourche_robot.doc

Problématique

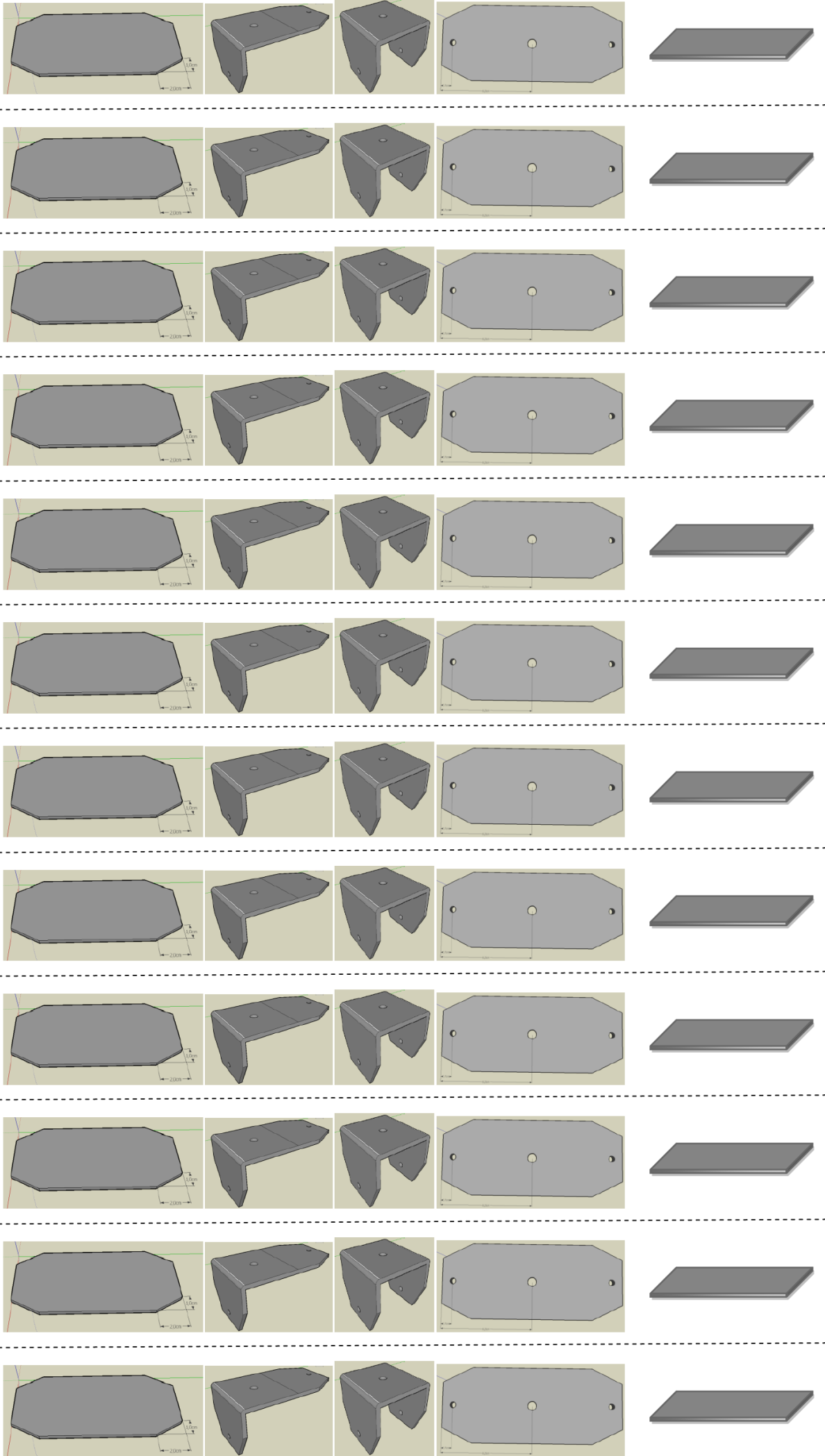
Comment fabriquer la fourche de notre robot dessinée précédemment sur ordinateur ?

Travail à faire

Retrouver les étapes de fabrication de la fourche dans l'ordre chronologique en indiquant la modification de la pièce par un dessin, l'opération à effectuer et la machine ou outil à utiliser.



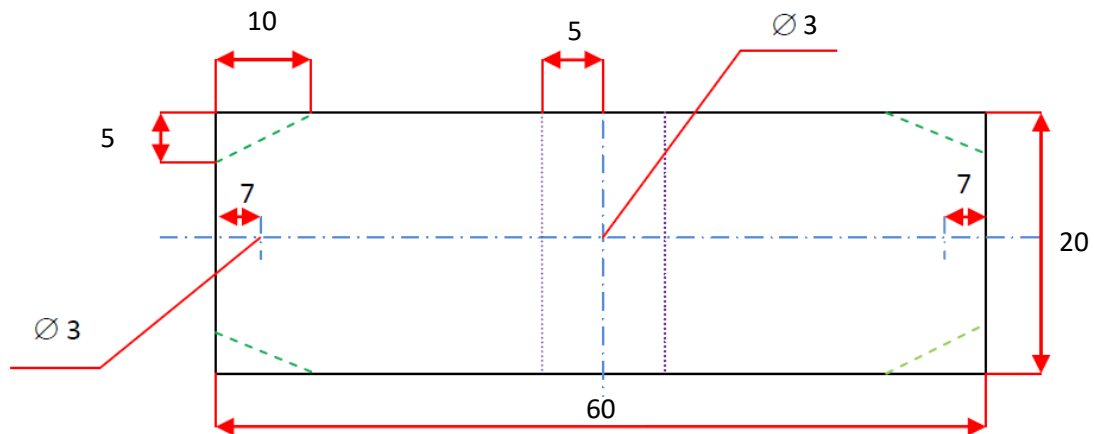
Etape	Dessin	Opération	Machine ou Outil
10	 de la plaque aux dimensions (60x20)	
20	 des angles 45°	
30	 : Trou : \varnothing 3 mm	
40	 du premier coté de dimension 25 mm – 90°	
50	 du deuxième coté de dimension 25 mm – 90°	
60		Contrôle qualité : Vérifier les dimensions et angles	



APPLICATION :

Réalisation de la pièce en respectant les consignes de sécurité.

Phase 10 : Préparation à l'usinage (traçage des découpes, des plis et des perçages)



Phase 20 : couper les 4 cotés à l'aide de la **cisaille**

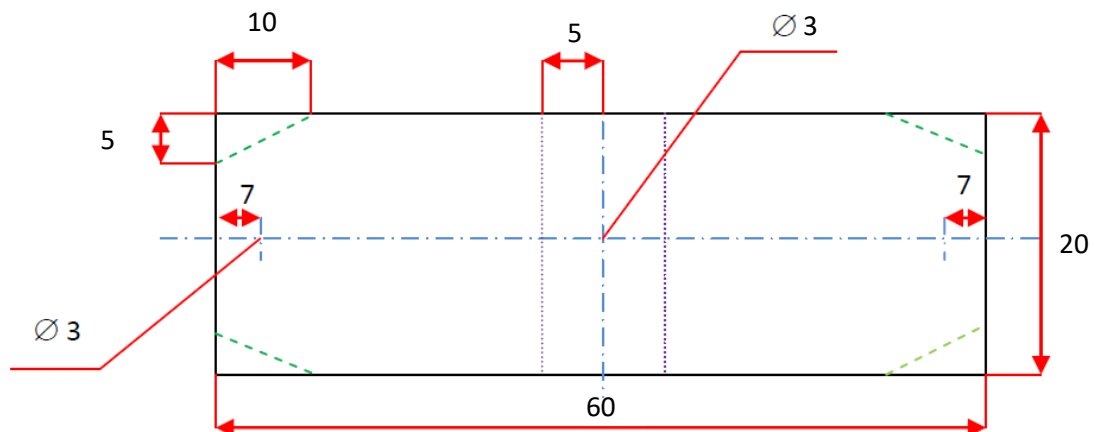
Phase 30 : Percer les 2 trous à ϕ et le trou central à ϕ à l'aide de la **perceuse à colonne**

Phase 40 : Plier à 90° les 2 cotés de la fourche à l'aide de la **thermoplieuse**

APPLICATION :

Réalisation de la pièce en respectant les consignes de sécurité.

Phase 10 : Préparation à l'usinage (traçage des découpes, des plis et des perçages)



Phase 20 : couper les 4 cotés à l'aide de la **cisaille**

Phase 30 : Percer les 2 trous à ϕ et le trou central à ϕ à l'aide de la **perceuse à colonne**

Phase 40 : Plier à 90° les 2 cotés de la fourche à l'aide de la **thermoplieuse**
